



Italcace S.r.l.
Contrada Salisano, Terracina (LT)



DICHIARAZIONE AMBIENTALE DI PRODOTTO

NOME DEL PRODOTTO

Calce idrata
(idrossido di calcio CL-70-S, CL-80-S, CL-90-S)

SITO

Terracina (LT)

In conformità alla ISO 14025

| | |
|------------------|----------|
| Program Operator | EPDItaly |
| Publisher | EPDItaly |

| | |
|----------------------------|-------------------|
| Numero della dichiarazione | <i>Idrata_101</i> |
| Numero di Registrazione | EPDITALY0842 |

| | |
|------------------|------------|
| Data di rilascio | 28/11/2024 |
| Valida fino a | 28/11/2029 |



www.epditaly.it

INFORMAZIONI GENERALI

EPD OWNER

| | |
|------------------------------------|---|
| Nome della società | Italcalce S.r.l. |
| Sede legale | Via Salisano, 1 04019 Terracina LT |
| Contatti per informazioni sull'EPD | Vincenzo Di Crocco vincenzodicrocco@italcalce.it |

PROGRAM OPERATOR

| | |
|----------|---|
| EPDItaly | Via Gaetano De Castillia n° 10 - 20124 Milano, Italy www.epditaly.it |
|----------|---|

INFORMAZIONI SULL'EPD

| | |
|--|--|
| Nome prodotto/i | Prodotto medio calce idrata |
| Sito/i | Via Salisano, 1 04019 Terracina LT |
| Descrizione sintetica e informazioni tecniche del prodotto/i | La calce idrata (idrossido di calcio) è un composto chimico ottenuto dalla calcinazione della roccia carbonatica e successiva idratazione dell'ossido. Tipologie incluse: CL-70-S, CL-80-S, CL-90-S |
| Campo di applicazione del prodotto/i | La Dichiarazione Ambientale di Prodotto si riferisce all'unità dichiarata di 1 kg di prodotto medio calce idrata sfuso. |
| Norme di riferimento del prodotto/i (se presenti) | EN 459-1:2010 |
| CPC Code (numero) https://unstats.un.org/unsd/classifications/Econ | 3422 Zinc oxide; zinc peroxide; chromium oxides and hydroxides; manganese oxides; iron oxides and hydroxides; earth colours; cobalt oxides and hydroxides; titanium oxides; lead oxides; red lead and orange lead; inorganic bases n.e.c.; metal oxides, hydroxides and peroxides n.e.c., except of mercury. |

INFORMAZIONI SULLA VERIFICA

| | |
|--|---|
| PCR (titolo, versione, data di pubblicazione o aggiornamento) | PCR 2021:03 Basic chemicals - Version 1.1.3, recepita da The International EPD System La revisione della PCR è stata eseguita da Lars-Gunnar Lindfors – info@environdec.com. |
| Regolamento EPDItaly (versione, data di pubblicazione o aggiornamento) | Regolamento EPDItaly, Rev. 6, del 2023-10-30 |

| | |
|-----------------------|---|
| Project Report LCA | Neri et al., 2024. LCA Report “Project report per la certificazione EPD di calce calcica e idrata di Italcace S.r.l.” v.01 del 30/10/24 |
| Verifica Indipendente | Verifica indipendente della dichiarazione e dei dati svolta secondo ISO 14025:2010. <input type="checkbox"/> Interna <input checked="" type="checkbox"/> Esterna Verifica di terza parte eseguita da: ICMQ S.p.A., via Gaetano De Castillia n° 10 - 20124 Milano, Italia. Accreditato da Accredia. |
| Comparabilità | Dichiarazioni ambientali pubblicate all’interno della stessa categoria di prodotto, ma provenienti da programmi differenti, potrebbero non essere confrontabili. |
| Responsabilità | L’EPD Owner solleva EPDIItaly da qualunque inosservanza della legislazione ambientale. Il titolare della dichiarazione sarà responsabile per le informazioni e gli elementi di prova giustificativi. EPDIItaly declina ogni responsabilità riguardo alle informazioni, ai dati e ai risultati forniti dall’EPD Owner per la valutazione del ciclo di vita. |

ULTERIORI INFORMAZIONI

| | |
|------------------|--|
| Supporto tecnico | <p>LCA svolta da INDACO₂ Srl, via Roma 21B 53034 Colle Val d’Elsa (SI) – ITALIA, www.indaco2.it</p> <p>Riferimenti per lo studio: Elena Neri elena.neri@indaco2.it</p> <p> INDicatori Ambientali e CO₂</p> <p>Con il supporto tecnico per il monitoraggio dati di Tecno Srl, Riviera di Chiaia, 270, 80121, Napoli – ITALIA www.tecnosrl.it</p> <p>Riferimenti per lo studio: Ing. Paolo Andolfo p.andolfi@tecno-group.eu</p> <p> tecno[®] ESG Società benefit</p> |
|------------------|--|

1. L'AZIENDA

Fondata nel 1969, Italcacce s.r.l. è oggi tra le più qualificate aziende di produzione di calce destinata alle più avanzate e moderne applicazioni.

L'azienda ha sede a Terracina (LT), località di mare del Lazio, sulle coste del Tirreno. Grazie alla posizione strategica al centro d'Italia, a soli 110 chilometri dal porto di Napoli e a 140 da quello di Civitavecchia, Italcacce ha sviluppato relazioni commerciali con molte compagnie marittime internazionali.

Italcacce è dotata di impianti altamente tecnologici gestiti da sistemi informatici integrati, altoforni di ultima generazione e la produzione è scrupolosamente controllata da un innovativo laboratorio di analisi chimico-fisiche. I sistemi di produzione puntano costantemente al più elevato livello qualitativo.



Figura 1 – Impianto produttivo di Italcacce S.r.l., sito a Terracina.

2. PRODOTTO E DICHIARAZIONE DI CONTENUTO

La calce si presenta come una polvere fine o granulare di colore bianco e inodore, la sua consistenza varia in base alla granulometria e alle condizioni di produzione; grazie alla sua enorme versatilità, può essere impiegata in svariati ambiti, ed è perciò molto diffusa su scala mondiale.

Principalmente la calce interviene in tutti i processi produttivi nei quali è necessario un agente basico o un componente chimico con elevato grado di compatibilità con altri elementi della tavola periodica. Viene comunemente utilizzata nei settori più diversi, dall'industria delle costruzioni, all'ambito agricolo e zootecnico, nella siderurgia e nella bonifica per la stabilizzazione dei terreni.

L'industria siderurgica rappresenta il maggior consumatore unitario di calce viva, dove viene utilizzata come fluidificante-basificante della scoria dove, rimuovendo le impurità presenti nell'acciaio fuso, contribuisce alla produzione di un acciaio di qualità. Grazie alle sue proprietà leganti la calce è ampiamente utilizzata anche nel settore edile per la produzione di malte, intonaci e stucchi.

In agricoltura è utilizzata per il trattamento dei suoli e dei rifiuti, la calce è inoltre impiegata anche come reagente naturale per i trattamenti delle acque reflue, civili e industriali, per l'igienizzazione dei fanghi biologici, la depurazione dei fumi degli inceneritori e delle centrali termoelettriche.

Il termine comune calce idrata, anche chiamata calce spenta si usa per indicare l'idrossido di calcio ($\text{Ca}(\text{OH})_2$), un composto chimico solido, inodore e leggermente solubile in acqua.

La calce idrata si ottiene mediante il processo di idratazione dell'ossido di calcio (CaO) con acqua. Da questo processo si ottiene l'idrossido di calcio in polvere, separato mediante specifici separatori a vento nelle diverse tipologie realizzate: CL-70-S, CL-80-S, CL-90-S, tra le quali la CL-90-S è la più venduta e quindi selezionata come prodotto di riferimento dell'EPD media.

Tutti i prodotti Italcace Srl hanno un mercato principalmente europeo, per cui l'ambito geografico di riferimento è l'Europa.

Tabella 1 - Content declaration di calce idrata.

| CALCE IDRATA | | |
|--|---------------------------|---------|
| CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE | | |
| Densità | g/cm ³ | 2.21 |
| pH (of the aqueous suspension) | - Log[H ⁺] | 13.78 |
| Stato fisico | | Polvere |
| Colore | | Bianco |
| Odore | | Inodore |
| Peso specifico | Kg/m ³ | 450 |

Nessuna sostanza presente nel prodotto in misura superiore allo 0,10% in peso è presente nella "Lista delle sostanze potenzialmente pericolose" (SVHC in inglese) candidate all'autorizzazione ai sensi della legislazione REACH.

3. UNITÀ DICHIARATA E CONFINI DEL SISTEMA

L'unità dichiarata (UD - declared unit) di riferimento è 1 kg di calce idrata, lavorata nello stabilimento di Italcacce Srl e venduta sfusa.

I dati di produzione sono riferiti ad un intervallo di tempo: anno 2023.

L'approccio seguito è "*from cradle to grave*", ovvero le fasi del ciclo di vita considerate comprendono tutti i flussi elementari, dalla fase di reperimento delle risorse (fase di upstream), il processo di produzione (fase di core), fino alla distribuzione del prodotto finito (fase di downstream, limitatamente alla distribuzione del prodotto finito al cliente finale).

Nello studio LCA è stato adottato il principio di modularità e rispettato il PPP (Polluter Pays Principle).

Il ciclo produttivo è strutturato nei seguenti moduli che definiscono i confini del sistema considerato:

- **Upstream Process:** i processi inclusi nella fase di upstream riguardano l'estrazione e la lavorazione della materia prima carbonato di calcio e la produzione dei materiali di consumo e dei materiali per le manutenzioni.
- **Core Process:** include i processi che avvengono all'interno dei confini aziendali (from gate to gate):
 - i trasporti delle materie prime (i.e. carbonato) dai fornitori fino a Italcacce Srl;
 - i consumi di elettricità da rete, di combustibili (i.e. gasolio e metano) e di acqua;
 - emissioni dirette dovute alla cottura del carbonato;
 - emissioni dirette dovute alla combustione dei combustibili (i.e. segatura, metano, gasolio);
 - trasporto e smaltimento dei rifiuti prodotti dall'attività aziendale.

La fase di Core comprende le seguenti sotto fasi, che riassumono il ciclo produttivo della calce idrata all'interno dell'azienda:

1. Stoccaggio: la roccia carbonatica è trasportata allo stabilimento centrale dove viene stoccata.
 2. Cottura: tramite nastri trasportatori, la roccia carbonatica è avviata ai forni di cottura dove avviene il processo di calcinazione ad una temperatura compresa tra 800 e 900°C.
 3. Vagliatura: la calce viva, all'uscita dai forni, si presenta sotto forma di zolle. Tramite la fase di vagliatura la calce viene separata simultaneamente nelle diverse pezzature indirizzate alla vendita o all'idratazione.
 4. Idratazione: una parte dell'ossido cotto passa alla fase di idratazione, in cui, tramite aggiunta di acqua, viene prodotta la calce idrata in polvere. La calce idrata attraversa infine un separatore che divide i diversi formati di calce idrata prodotta.
 5. Caricamento sfuso: la calce idrata, in formato sfuso viene trasferita nei silos di stoccaggio e successivamente, mediante delle bocche di carico, trasportata ai camion per il trasporto.
- **Downstream Process:** include i processi "a valle" della produzione in azienda (from gate-to customer gate), ovvero la distribuzione del prodotto finito ai clienti, per una distanza media calcolata sulla base della distanza reale dei principali clienti aziendali.

Nella definizione dei confini del sistema non è stata inclusa nel downstream la fase d'uso del prodotto poiché non risulta possibile identificare uno scenario univoco, data l'ampia varietà di utilizzi del prodotto finito. Il prodotto finito, infatti, rappresenta solo uno degli ingredienti utili ad ottenere una vasta gamma di prodotti secondari adatti per svariati utilizzi e adoperata in differenti settori commerciali.

Allo stesso modo, la fase di fine vita del prodotto, così come indicato dalla PCR (par. 4.3), può essere esclusa in quanto il prodotto:

- è fisicamente integrato con altri prodotti in cicli di vita successivi e non è possibile effettuare una separazione fisica tra di essi nel fine vita;
- il prodotto, al fine vita, non è più identificabile a causa di processi di trasformazione chimici o fisici;
- il prodotto non contiene carbonio biogenico;
- l'EPD non è destinata alla comunicazione business-to-consumer.

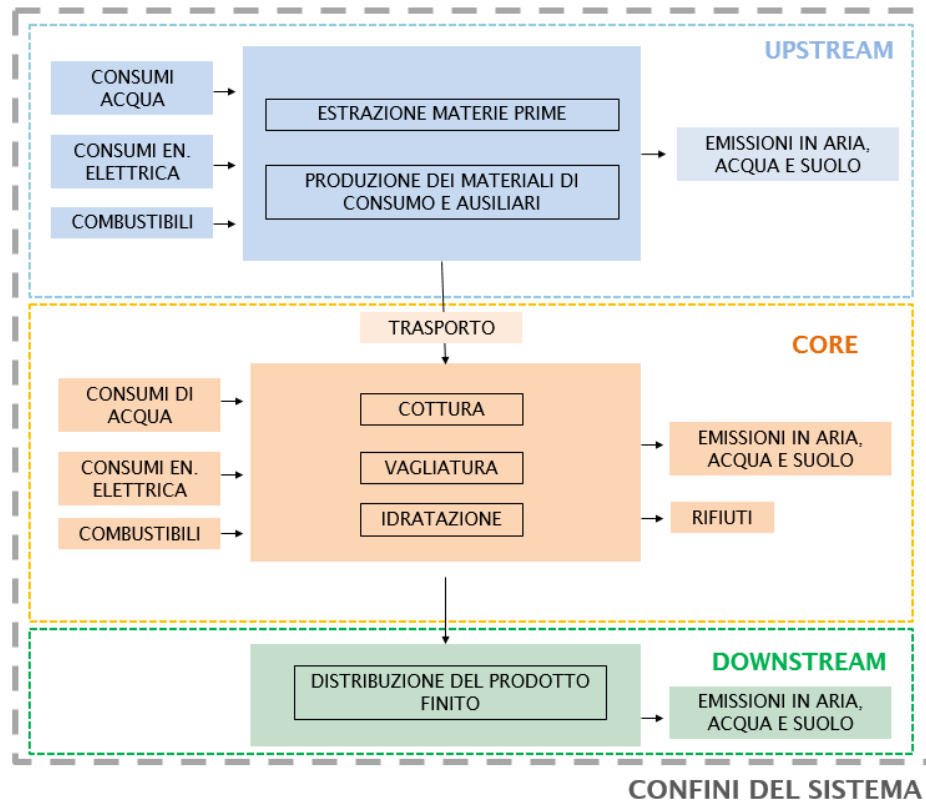


Figura 2 – Flowchart della produzione di calce idrata e confini del sistema.

4. TIPOLOGIA DI EPD E ALTRE INFORMAZIONI LCA

La presente Dichiarazione Ambientale di Prodotto è relativa ad 1 kg di prodotto medio calce idrata.

La calce idrata è prodotta da Italcalse S.r.l. in diverse tipologie (CL-70-S, CL-80-S, CL-90-S).

All'interno del ciclo produttivo della calce idrata, tutte le frazioni subiscono i medesimi step di produzione e le diverse dimensioni granulometriche sono separate contemporaneamente grazie ai processi di vagliatura e separazione comuni a tutte le frazioni.

Il cluster iniziale dell'EPD media è coinciso con le differenti granulometrie prodotte, mentre il prodotto di riferimento è rappresentato dalla calce idrata CL-90-S (i.e. quantitativi maggiormente prodotti nell'anno di riferimento).

I dati specifici derivano da intervista diretta con il personale tecnico dell'azienda e da documenti aziendali. Tutti i quantitativi utilizzati derivano da dati primari. I consumi energetici, laddove possibile, sono stati valutati per sotto-processo, grazie ai monitoraggi effettuati mediante il software di controllo della produzione. Il mix energetico utilizzato per l'elettricità acquistata da rete è stato modellato come residual mix (AIB, 2024).

I dati generici derivano dal database Ecoinvent 3.10. Non sono stati utilizzati dati proxy. Tutte le tipologie di dati rispettano i requisiti della qualità dei dati.

L'allocazione è stata evitata laddove possibile, ovvero dove presenti dati monitorati per linea o per tipologia di prodotto. In caso di consumi comuni a più linee o reparti, è stata applicata un'allocazione di massa.

Per il calcolo degli indicatori è stato utilizzato il software SimaPro 9.6 e fattori di caratterizzazione EF 3.1.

Il prodotto non contiene carbonio biogenico.

Lo studio LCA è stato condotto da Elena Neri, Gaia Esposito e Francesca Rossetti (INDACO2 srl, Siena, Italy).

5. RISULTATI DEGLI INDICATORI DI IMPATTO

Le seguenti tabelle riportano i risultati degli indicatori di impatto valutati per UD (1 kg di calce idrata).

| INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE OBBLIGATORI | | | | | |
|--|--|----------|----------|------------|----------|
| Indicator | Unit | Upstream | Core | Downstream | Totale |
| GWP-fossil | kg CO ₂ eq. | 3.64E-03 | 5.64E-01 | 1.94E-02 | 5.87E-01 |
| GWP-biogenic | kg CO ₂ eq. | 1.23E-05 | 2.08E-03 | 6.34E-06 | 2.10E-03 |
| GWP-luluc | kg CO ₂ eq. | 1.88E-06 | 2.07E-06 | 4.76E-07 | 4.42E-06 |
| GWP-total | kg CO ₂ eq. | 3.65E-03 | 5.66E-01 | 1.94E-02 | 5.89E-01 |
| ODP | kg CFC 11 eq. | 5.32E-11 | 2.59E-09 | 3.95E-10 | 3.04E-09 |
| AP | mol H ⁺ eq. | 7.34E-05 | 1.83E-04 | 2.26E-05 | 2.79E-04 |
| EP-freshwater | kg P eq. | 4.20E-08 | 8.41E-07 | 1.62E-08 | 8.99E-07 |
| EP-marine | kg N eq. | 2.56E-05 | 4.16E-05 | 5.01E-06 | 7.22E-05 |
| EP-terrestrial | mol N eq. | 3.61E-04 | 4.59E-04 | 5.48E-05 | 8.75E-04 |
| POCP | kg NMVOC eq. | 8.04E-05 | 2.59E-04 | 4.90E-05 | 3.88E-04 |
| ADP-minerals&metals* | kg Sb eq. | 3.87E-09 | 9.52E-10 | 6.40E-10 | 5.46E-09 |
| ADP-fossil* | MJ | 4.68E-02 | 1.70E+00 | 2.56E-01 | 2.00E+00 |
| WDP* | m ³ | 1.32E-02 | 1.64E-02 | 1.09E-04 | 2.97E-02 |
| Acronyms | <p>GWP-fossil = Global Warming Potential fossil fuels; GWP-biogenic = Global Warming Potential biogenic; GWP-luluc = Global Warming Potential land use and land use change; ODP = Depletion potential of the stratospheric ozone layer; AP = Acidification potential, Accumulated Exceedance; EP-freshwater = Eutrophication potential, fraction of nutrients reaching freshwater end compartment; EP-marine = Eutrophication potential, fraction of nutrients reaching marine end compartment; EP-terrestrial = Eutrophication potential, Accumulated Exceedance; POCP = Formation potential of tropospheric ozone; ADP-minerals&metals = Abiotic depletion potential for non-fossil resources; ADP-fossil = Abiotic depletion for fossil resources potential; WDP = Water (user) deprivation potential, deprivation-weighted water consumption</p> | | | | |
| <p>* Disclaimer: The results of this environmental impact indicator shall be used with care as the uncertainties of these results are high or as there is limited experience with the indicator.</p> | | | | | |

| INDICATORI DEI RIFIUTI | | | | | |
|------------------------------|------|----------|----------|------------|----------|
| Indicator | Unit | Upstream | Core | Downstream | Totale |
| Hazardous waste disposed | kg | 4.65E-07 | 7.44E-06 | 1.69E-06 | 9.60E-06 |
| Non-hazardous waste disposed | kg | 9.22E-06 | 1.21E-04 | 7.79E-06 | 1.38E-04 |
| Radioactive waste disposed | kg | 1.37E-08 | 4.54E-07 | 2.40E-08 | 4.92E-07 |

| INDICATORI DI FLUSSI IN USCITA | | | | | |
|--------------------------------|------|----------|----------|------------|----------|
| Indicator | Unit | Upstream | Core | Downstream | Totale |
| Components for re-use | kg | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| Material for recycling | kg | 0.00E+00 | 1.60E-01 | 0.00E+00 | 1.60E-01 |
| Materials for energy recovery | kg | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| Exported energy, electricity | MJ | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| Exported energy, thermal | MJ | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |

INDICATORI DI UTILIZZO DELLE RISORSE

| Indicator | Unit | Upstream | Core | Downstream | Totale |
|-----------|--|----------|----------|------------|----------|
| PERE | MJ | 3.57E-03 | 1.76E-02 | 8.88E-04 | 2.21E-02 |
| PERM | MJ | 1.45E-03 | 5.14E-03 | 1.64E-04 | 6.76E-03 |
| PERT | MJ | 5.03E-03 | 2.27E-02 | 1.05E-03 | 2.88E-02 |
| PENRE | MJ | 4.68E-02 | 1.70E+00 | 2.56E-01 | 2.00E+00 |
| PENRM | MJ | 2.44E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 2.44E+00 |
| PENRT | MJ | 2.48E+00 | 1.70E+00 | 2.56E-01 | 4.44E+00 |
| SM | kg | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| RSF | MJ | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| NRSF | MJ | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 | 0.00E+00 |
| FW | m ³ | 1.17E-04 | 3.85E-04 | 6.56E-06 | 5.09E-04 |
| Acronyms | PERE = Use of renewable primary energy excluding renewable primary energy resources used as raw materials; PERM = Use of renewable primary energy resources used as raw materials; PERT = Total use of renewable primary energy resources; PENRE = Use of non-renewable primary energy excluding non-renewable primary energy resources used as raw materials; PENRM = Use of non-renewable primary energy resources used as raw materials; PENRT = Total use of non-renewable primary energy re-sources; SM = Use of secondary material; RSF = Use of renewable secondary fuels; NRSF = Use of non-renewable secondary fuels; FW = Use of net fresh water | | | | |

6. INTERPRETAZIONE DEI RISULTATI LCA

L'interpretazione dei risultati degli indicatori ha evidenziato le fasi e gli input che maggiormente incidono sugli impatti totali. Di seguito sono riportati i dettagli dei risultati per alcune delle principali categorie di impatto.

Per la maggior parte delle categorie di impatto (e.g. GWP-total, ODP, AP, EP) incidono principalmente le emissioni ed i consumi relativi alla cottura del carbonato di calcio della fase di Core.



Figura 3 – Grafico di sintesi di quattro dei principali indicatori di impatto (GWP- total, ODP, AP ed EP) con i contributi di ogni fase del processo (upstream, core e downstream).

Per quanto riguarda il GWP l'impatto per UD è di 0.589 kg CO₂ eq. La fase con maggior impatto risulta essere quella relativa al core (96%), dovute per l'76% alle emissioni relative alla cottura del carbonato di calcio.

Per quanto concerne il Potenziale di formazione di ozono troposferico (ODP), questo indicatore indica un risultato finale di 3.04E-09 kg CFC11 eq. La fase con maggior impatto risulta essere quella relativa al core (85%), dovute per l'70% alle emissioni relative ai consumi di energia e metano impiegati nella fase di cottura del carbonato di calcio.

Il Potenziale di Acidificazione (AP) evidenzia un risultato finale di 2.79E-04 mol H+ eq. La fase con maggior impatto risulta essere quella relativa al core (66%), dovuto in parte alle emissioni relative ai consumi di energia e metano impiegati nella fase di cottura del carbonato di calcio (22%), ed ai consumi energetici in fase di idratazione (28%).

Il Potenziale di Eutrofizzazione (EP-FW) indica il risultato, per UD, di 8.99E-07 kg P eq (fosforo equivalente). La fase con maggiore impatto risulta essere quella relativa al core (94%), dovuto in parte alle emissioni relative ai consumi di energia e metano impiegati nella fase di cottura del carbonato di calcio (29%), ed ai consumi energetici in fase di idratazione (57%).

Gli hotspot identificati nello studio (input che incidono in modo rilevante sugli impatti) costituiscono un punto di partenza per identificare e sviluppare possibili soluzioni di mitigazione degli impatti e ottimizzazione di tutto il processo, per un continuo miglioramento della gestione aziendale.

7. ENGLISH SUMMARY

COMPANY DESCRIPTION

Founded in 1969, Italcacce s.r.l. is based in Terracina (LT). Italcacce is equipped with technological plants managed by integrated computer systems, state-of-the-art blast furnaces, and production is controlled by an innovative chemical-physical analysis laboratory.

PRODUCT DESCRIPTION

Hydrated lime, or slaked lime, is obtained through the process of hydration of quicklime. The extinguishing of calcium oxide can take place by dosing the water, with the formation of powdered hydrated lime, which in turn can be refined with specific wind separators to obtain micro-lime (or lime flower).

For the “calce idrata” family, the grain sizes included are: CL-70-S, CL-80-S, CL-90-S, among which CL-90-S is the best-selling and therefore selected as the reference product of the average EPD.

All Italcacce Srl products have a mainly European market, so the geographical scope of reference is Europe.

ENVIRONMENTAL ASSESSMENT

The present report concerns result from the Life Cycle Assessment of the average product “calce idrata” produced by Italcacce s.r.l.

[Declared unit] Results refers to 1 kg of “calce idrata”.

[General approach] Based on a “from cradle to gate” approach, the lifecycle concerns: upstream process, including extraction and transformation of raw materials used in the process; core process including activities that take place within the production plant (energy production and use, water use and material end of life treatment) and transport from the warehouse to the treatment plant. Core sub-processes include calcination, sifting and hydration processes; downstream process includes transport of the final product to an average distance company gate.

[Impact categories] The potential impacts are estimated using SimaPro 9.6 software and characterization factors EF 3.1.

[Results] Obtained values are reported in tables in par. 5. Climate change – total result per declared unit is: 0.589 kg CO₂eq per kg of “calce idrata”. Considering the main impacts categories, firing process emissions and fuel consumption in the core constitute the life cycle hotspot.

8. RIFERIMENTI

AIB (Association of Issuing Bodies), 2024. European Residual Mixes Results of the calculation of Residual Mixes for the calendar year 2023, V. 1.0, 2024-05-30.

EcoInvent, 2024. The ecoinvent® v3.10 database. The Swiss Centre for Life Cycle Inventories, Dübendorf (CH).

EPD International (2021) General Programme Instructions of the International EPD® System. Version 4.0, dated 2021-03-29.

EPDItaly, Regolamento del Programma, rev. 6.0 del 30/10/2023.

Eurostat, database waste statistics. Available at <https://ec.europa.eu/eurostat/web/waste/database>

Goedkoop, M.J., Heijungs, R., Huijbregts, M.A.J., De Schryver, A.M.; Struijs, J., Van Zelm, R. 2009. ReCiPe 2008: A life cycle impact assessment method which comprises harmonised category indicators at the midpoint and the endpoint level; First edition Report I: Characterisation. 6 January 2009, <http://www.lcia-recipe.net>.

Guinée, J.B.; Gorrée, M.; Heijungs, R.; Huppes, G.; Kleijn, R.; Koning, A. de; Oers, L. van; Wegener Sleeswijk, A.; Suh, S.; Udo de Haes, H.A.; Bruijn, H. de; Duin, R. van; Huijbregts, M.A.J. 2002. Handbook on life cycle assessment. Operational guide to the ISO standards. Part III: Scientific background. Kluwer Academic Publishers, ISBN 1-4020-0228-9, Dordrecht, 692 pp.

Huijbregts, M.A.J.; Breedveld L.; Huppes, G.; De Koning, A.; Van Oers, L.; Suh, S. 2003. Normalisation figures for environmental life-cycle assessment: The Netherlands (1997/1998), Western Europe (1995) and the World (1990 and 1995). *Journal of Cleaner Production* 11 (7): 737-748.

IPCC, '2006 Guidelines for National Greenhouse Gas Inventories', (IGES, Japan, 2006).

ISO 14025:2006, Environmental labels and declarations – Type III Environmental declarations – Principles and procedures. The content of this standard is equivalent to EN ISO 14025:2010.

ISO (2021), ISO 14040:2021, Environmental management – Life cycle assessment – Principles and framework.

ISO (2021), ISO 14044: 2021, Environmental management – Life cycle assessment – Requirements and guidelines.

Neri et al., 2024. LCA Report "Project report per la certificazione EPD di calce calcica e idrata di Italcacce S.r.l." v.01 del 30/10/24

PCR "Basic Chemicals" 2021:03 v1.1.3 available at www.environdec.com

Prè Consultant- SimaPro LCA software <http://www.pre.nl/content/simapro-lca-software>

Wernet, G., Bauer, C., Steubing, B., Reinhard, J., Moreno-Ruiz, E., and Weidema, B., 2016. The ecoinvent database version 3 (part I): overview and methodology. *The International Journal of Life Cycle Assessment*, [online] 21(9), pp.1218–1230. Available at: <http://link.springer.com/10.1007/s11367-016-1087-8>