



COLORIFICIO VENEZIANO

the Art of Paint

Environmental Product Declaration

in compliance with ISO 14025 and EN 15804:2012+A2:2019

program operator	EPDIItaly
publisher	EPDIItaly
declaration number	31.2024
registration number	EPDITALY0675
issue date	11th September 2024
update	//
validity date	11th September 2029



WHITE FAST TRASPIRANTE ALTA COPERTURA

1. INFORMAZIONI GENERALI

EPD Owner	
Proprietario EPD	Colorificio Veneziano S.r.l. unipersonale Via dell'Artigianato, 10/12 - 30030 Robegano (VE) ITALY www.colorificioveneziano.com
Nome della Società	Colorificio Veneziano S.r.l. unipersonale
Sede legale	Via dell'Artigianato, 10/12 30030 - Robegano (VE) ITALY
Contatti per informazioni sull'EPD	Checchin Nicola tecnico@colorificioveneziano.it

Program Operator	
Program Operator	EPDItaly Via Gaetano De Castillia, 10 20124 Milano (MI) ITALY

Informazioni sull'EPD	
Nome prodotto/i	White Fast Traspirante Alta Copertura
Sito/i produttivo/i di riferimento	Stabilimento di riferimento presso Robegano Via dell'Artigianato, 10/12, Robegano (VE)
Descrizione sintetica e informazioni tecniche del prodotto/i	Idropittura all'acqua per interni
Campo di applicazione	Il presente documento si riferisce al prodotto WHITE FAST TRASPIRANTE ALTA COPERTURA appartenente alla tipologia idropittura murale di interni
CPC Code (numero)	35110 - Paints and varnishes and related products

Informazioni sulla verifica	
PCR - Product Category Rules	Core-PCR: ICMQ-001-15 Rev 3 02/12/2019 "Prodotti e servizi per le costruzioni"
Regolamento EPDItaly	Regolamento del Programma EPD Italy Rev. 6 del 30/10/2023
Report LCA	LCA Tool Study Report Generale_dati 2022
Verifica indipendente	La presente dichiarazione è stata sviluppata secondo il Regolamento EPD Italy; ulteriori informazioni e lo stesso Regolamento sono disponibili al sito www.epditaly.it Verifica indipendente della dichiarazione e dei dati svolta secondo ISO 14025:2010 <input type="checkbox"/> Interna <input checked="" type="checkbox"/> Esterna Verifica di terza parte eseguita da: ICMQ SpA, Via Gaetano De Castillia, 10 - 20124 Milano (MI) ITALY (www.icmq.it) Accreditato da Accredia
Comparabilità	Dichiarazioni ambientali pubblicate all'interno della stessa categoria di prodotto, ma provenienti da programmi differenti, potrebbero non essere confrontabili. In particolare, EPD di prodotti da costruzione possono non essere confrontabili se non conformi alla EN 15804:2012+A2:2019.
Responsabilità	Colorificio Veneziano S.r.l. solleva EPD Italy da qualunque inosservanza della legislazione ambientale. Il titolare della dichiarazione sarà responsabile per le informazioni e gli elementi di prova giustificativi; EPD Italy declina ogni responsabilità riguardo alle informazioni del fabbricante, ai dati e ai risultati della valutazione del ciclo di vita.
Documenti di riferimento	Questa dichiarazione è stata sviluppata seguendo il Regolamento del Programma EPD Italy (Rev. 6 del 30/10/2023), disponibile sul sito www.epditaly.it
Supporto tecnico	Aequilibria Srl - SB Piazzale della stazione, 8 35131 Padova (PD) ITALY

Tabella 1. Informazioni generali dell'EPD

2. INTRODUZIONE

Il presente documento rappresenta lo studio EPD condotto per il prodotto **WHITE FAST TRASPIRANTE ALTA COPERTURA** prodotto da Colorificio Veneziano, in conformità al Programma EPDIItaly e al relativo Regolamento, sviluppato conformemente alla ISO 14025 e finalizzato a fornire uno strumento per lo sviluppo, la verifica e la pubblicazione delle Dichiarazioni Ambientali di Prodotto.

Lo studio è stato svolto conformemente alla PCR ICMQ-001-15 Rev. 3 02/12/2019 “Prodotti e servizi per le costruzioni”, che identifica e documenta l’obiettivo ed il campo di applicazione delle informazioni basate sull’LCA per la categoria di prodotto, le regole per la produzione di informazioni ambientali aggiuntive, le fasi del ciclo di vita da includere, i parametri da trattare e il modo nel quale i parametri devono essere raccolti e comunicati in un rapporto.

3. INFORMAZIONI SUL PRODUTTORE

La società Colorificio Veneziano S.r.l. unipersonale sviluppa, produce e commercializza vernici con diversi usi e formulazioni nello specifico Decorativa, Antimuffa, Elastomerici, Calce, Pavimenti, Idropittura e Rivestimenti, fornendo soluzioni per i mercati edili.

I prodotti sono commercializzati in Robegano di Salzano (VE) dove Colorificio Veneziano S.r.l. unipersonale possiede lo stabilimento produttivo in via dell’Artigianato, 10/12 (VE). Sorge su un’area complessiva di mq. 6174 dei quali 2993 adibiti a struttura coperta (magazzino, deposito, laboratori, produzione, uffici, show room, sala mensa e servizi). La restante parte scoperta è adibita a parcheggio, deposito e spazi di manovra automezzi per carico e scarico merci e materie prime.

Strutturalmente e a livello logistico vengono differenziate le attività di produzione e commercializzazione, le quali si estrinsecano in due immobili attigui. In particolare:

- 1) Al civico 12 sono presenti, tra gli altri: al piano terra l’ufficio tecnico, la sala mensa, spogliatoi e servizi. Al piano primo uffici e show room. Il tutto per complessivi mq. 262 circa. Sempre al piano terra c’è il deposito della produzione, reparto stoccaggio materie prime, laboratorio-produzione, laboratorio servizi per complessivi per circa 1650 mq.;
- 2) Al civico 10 sono presenti, tra gli altri: al piano terra e uffici amministrativi laboratorio tintometro, e magazzino vendite per circa 830 mq. Al piano primo ufficio amministrazione e contabilità. Il tutto per complessivi mq. 165 circa.

Colorificio Veneziano Srl ritiene che la qualità dei prodotti e servizi erogati sia lo strumento principale da perseguire al fine di ottenere e migliorare la soddisfazione dei clienti, il cui appagamento è sinonimo di garanzia di crescita e sviluppo aziendale. Costantemente l’azienda cerca di offrire qualità, affidabilità, precisione e puntualità del servizio senza trascurare l’aspetto relativo alla sostenibilità ambientale dei propri prodotti e per tale motivo si impegna costantemente nella ricerca dell’innovazione dei prodotti e servizi e nell’ottimizzazione dei processi interni.

Infatti, al fine di dimostrare il proprio impegno nel rispetto dell’ambiente, ha intrapreso il percorso di certificazione dell’azienda e dei propri prodotti attraverso la certificazione ISO 9001 ed a certificazione EPD.

4. INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Il prodotto oggetto di analisi è **WHITE FAST TRASPIRANTE ALTA COPERTURA**, appartenente alla famiglia idropittura murale per interni.

WHITE FAST TRASPIRANTE ALTA COPERTURA è idropittura opaca, di facile applicazione. Grazie alla particolare miscela di carbonati/caolini possiede una elevate caratteristiche di copertura e ottimo punto di bianco.

Particolarmente indicata per soffitti e muri in ambienti interni (cucine, bagni, etc.) soggetti a formazione di condensa.

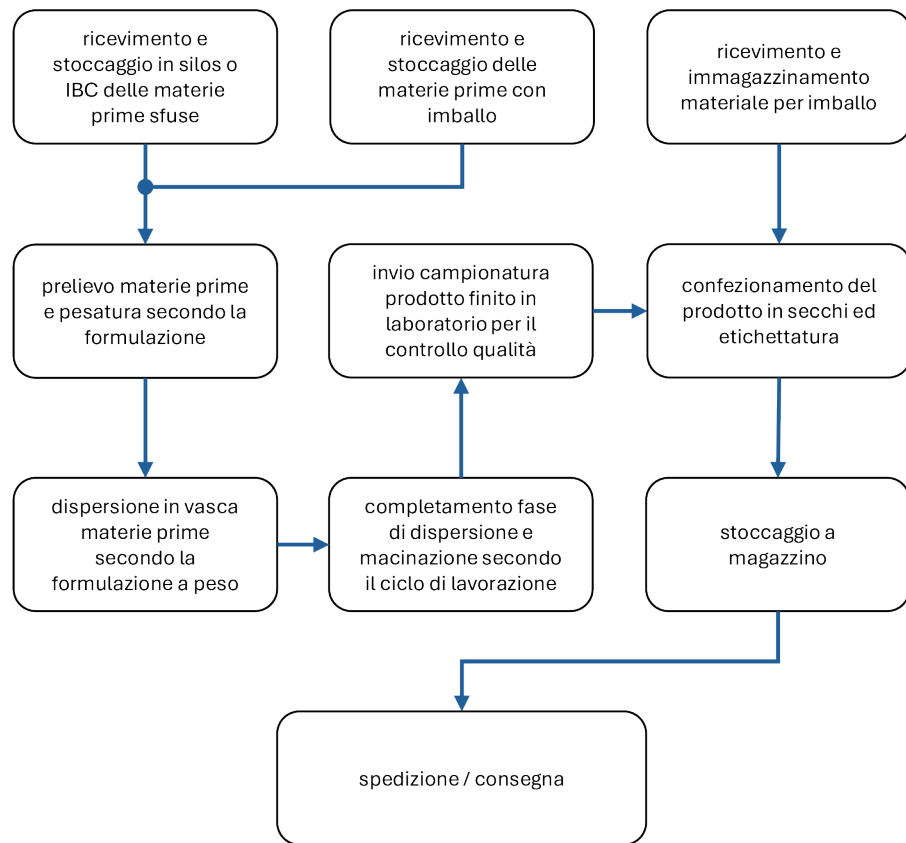
Famiglia di prodotti	idropittura murale per interni
Nome identificativo del prodotto	WHITE FAST TRASPIRANTE ALTA COPERTURA
Destinazione d’uso	WHITE FAST TRASPIRANTE ALTA COPERTURA può essere applicata su: - superfici in calcestruzzo - superfici in gesso o cartongesso - intonaci nuovi e vecchi a base di leganti idraulici - pitture di varia natura minerale asciutta e ben ancorata
Dati tecnici	Applicazione: pennello, rullo, apparecchiatura a spruzzo. Confezioni: 14;10;5;2,5 Lt Colori disponibili: bianco e tinte a cartella Colorificio Veneziano Stabilità: 360 giorni nei contenitori originali Condizioni ambientali: T° min: 5 °C / T° max 30 °C Essiccazione secco al tatto 2-3h, sovrapplicabile 6-8h Aspetto: opaco Massa Volumica: 1,56 kg/l ± 0,03 Residuo secco: 62,3% ± 2 Diluizione: acqua circa 20% in funzione dell’assorbimento del supporto Resa Con una mano: 8-9 m ² /Litro secondo assorbimento del supporto
Imballaggio primario	Capacità: 14 L. Materiale: vaso in plastica, coperchio in plastica, manico in acciaio.

I principali componenti e materiali del prodotto oggetto di studio sono:

materie prime	percentuale
Additivi / <i>additives</i>	1-2.5
Carbonati / <i>Carbonate</i> + Cariche inerti / <i>inert fillers</i>	59-68
Legante vinilverساتato / <i>spilled vinyl binder</i>	7-15
Acqua / <i>water</i>	28-37

Il prodotto in esame non contiene sostanze incluse nella “Candidate List of Substances of Very High Concern for Authorisation” ai sensi del Regolamento Europeo /REACH/ in accordo alla Gazzetta Ufficiale del 21/01/2016.

Processo produttivo:



Dati i confini del presente studio “from cradle to gate”, l’unità dichiarata sulla base della PCR di riferimento è **1 kg di prodotto verniciante**.

Le fasi del ciclo di vita incluse nello studio sono schematicamente rappresentate in Tabella 2. L’approccio tiene conto dei confini “from cradle to gate” con i moduli C1-C4 e il modulo D in conformità con quanto specificato al punto 5.2 della EN 15804:2012+A2:2019. Ai fini dell’analisi si è ritenuto non rilevante includere i moduli A4 e A5 e i moduli B1-B7, tale scelta risulta sia in conformità con la norma EN 15804:2012+A2:2019 che in linea con la funzione del prodotto oggetto d’analisi.

Produzione			Costruzione		Utilizzo							Fine vita				Recupero risorse
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Approvvigionamento materie prime	Trasporto	Produzione	Trasporto	Costruzione / Installazione	Utilizzo	Manutenzione	Riparazione	Sostituzione	Ristrutturazione	Consumi energetici durante l'utilizzo	Consumi idrici durante l'utilizzo	Smantellamento / Demolizione	Trattamento dei rifiuti	Trattamento dei rifiuti	Smantellamento	Beneficio del potenziale riutilizzo, recupero, riciclo
X	X	X	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	X	X	X	X	X

Tabella 2. Fasi del ciclo di vita del presente studio. Quando il modulo viene considerato nell’ultima riga è contrassegnato da “X”, quando il modulo non viene considerato nell’ultima riga è contrassegnato da “ND”.

5. INFORMAZIONI SULLO STUDIO LCA

Confini di sistema	I confini del sistema dello studio sono del tipo “ cradle-to-gate ”, ossia dalla culla alla tomba.
Validità geografica	Globale
Allocazione	In questo studio è stata adottata in generale un’allocazione di massa, tranne che per i consumi energetici, dove è stata adottata una allocazione in base al tempo di lavorazione del prodotto.
Criteri di cut-off	La soglia di cut-off considerata è l’1%, vengono quindi escluse le materie prime componenti la distinta base con percentuale inferiore al 1%.
Anno di riferimento dati	2022
Tool di riferimento	La presente EPD è stata generata utilizzando i risultati generati in automatico dal LCA TOOL Qualificato Excel “Modello LCA Tool_COV_dati 2022” del 02/08/2024.

Tabella 4. Informazioni relative allo studio

Lo studio di LCA è stato svolto in accordo alle norme UNI EN ISO 14040/14044, seguendo le linee guida della EN 15804:2019.

La valutazione di tutti i potenziali impatti ambientali sopra riportati si basa sul ciclo di vita del prodotto in analisi tenendo in considerazione produzione e smaltimento.

Di seguito vengono descritti gli elementi ed i processi presi in considerazione per la valutazione degli impatti relativi a ciascuna fase:

A1-A3 Produzione	A1 Approvvigionamento delle materie prime	Produzione delle materie prime comprensiva di processi di produzione e trasformazione; Produzione di energia elettrica comprensiva di vapore e calore proveniente da risorse energetiche primarie inclusa l'estrazione la raffinazione e il loro trasporto.
	A2 Trasporto	Trasporti al sito di produzione, comprende sia trasporti interni che trasporti relativi alle materie prime e imballaggi.
	A3 Produzione	Processo di realizzazione del prodotto; Packaging utilizzato per l'imballaggio; Emissioni in atmosfera, comprensive anche della combustione di risorse energetiche primarie facenti parte del modulo A1 e scarichi idrici; Produzione materiali ausiliari; Trattamento dei rifiuti generati dal processo di realizzazione.
C1-C4 Fine vita	C1 Smantellamento/ Demolizione	Processo di smantellamento: include le fasi di smantellamento e demolizione comprensive delle attività di preselezione dei rifiuti. Solitamente è un valore minimo, in questo caso è stato assunto pari a zero. L'impatto della demolizione è infatti allocato alla demolizione del muro, non al prodotto verniciante applicativi.
	C2 Trasporti al sito di trattamento	Trasporto dei rifiuti verso i siti di trattamento. È stata assunta una distanza media pari a 50 km tra il luogo di demolizione del prodotto e il sito di trattamento.
	C3 Trattamento dei rifiuti	Processamento dei rifiuti: include il trattamento dei rifiuti dovuti dalla demolizione. È stato assunto che tutti i rifiuti derivanti dalle operazioni di demolizione siano destinati a discarica.
	C4 Smantellamento	Smaltimento dei rifiuti di demolizione: in base all'assunzione del modulo C3, il 100% del prodotto smaltito viene destinato a discarica.
D Fase di recupero delle risorse	D Beneficio del potenziale	Riuso, riciclo e potenziale recupero di energia: contiene le informazioni di benefici o impatti legati al riuso dei prodotti, al potenziale di riciclabilità o al potenziale contenuto termico dei rifiuti riutilizzabili

	riutilizzo/ recupero/riciclo	come combustibili secondari. Avendo assunto, nei moduli C3 e C4, che tutto il prodotto viene destinato in discarica, in questo modulo non vi è beneficio derivante da riciclo (pari a zero).
--	---------------------------------	--

Tabella 5. Processi considerati nelle varie fasi dello studio

Il fattore di emissione relativo al consumo di energia elettrica è pari a $6,13E-01$ kg CO₂/kWh.

Il software utilizzato per la valutazione dell'impatto è SimaPro Developer 9.5; database Ecoinvent 3.10. I metodi utilizzati per il calcolo degli impatti sono EN 15804 + A2 (adapted) V1.00 / EF 3.1 normalization and weighting set per il calcolo delle categorie d'impatto, Cumulative Energy Demand (LHV) V1.00 / Cumulative energy demand per il calcolo dell'uso e consumo delle risorse energetiche, Selected LCI results, additional V1.05 per il consumo d'acqua, EDIP 2003 V1.07 / Default per i rifiuti.

Sono stati utilizzati dati sito specifici per tutti i seguenti processi:

- produzione e trasporto delle materie prime dei dispositivi, e dei materiali del packaging;
- processi di lavorazione, consumi energetici di stabilimento, emissioni in atmosfera e rifiuti;

Sono stati utilizzati dati generici per:

- tassi di riciclo, recupero energetico e smaltimento per il prodotto finito;
- kilometraggio per il trasporto rifiuti.

6. VALUTAZIONE DELL'IMPATTO AMBIENTALE

I potenziali impatti ambientali valutati attraverso una LCA del prodotto **WHITE FAST TRASPIRANTE ALTA COPERTURA** sono dati nella tabella 6 di seguito riportata.

Gli impatti sono stati calcolati mediante il software SimaPro Developer 9.5 e il database Ecoinvent 3.9.1.

Categoria d'impatto	Unità di misura	Fase di produzione			Fase di smaltimento				Fine vita
		A1 Approvvigionamento materie prime	A2 Trasporto imballaggi e materie prime	A3 Produzione	C1 Smaltimento	C2 Trasporto rifiuti	C3 Riciclo riuso recupero	C4 Smaltimento	D Benefici riciclo
CO2e fossile	kg CO2 eq.	7.19E-01	1.09E-01	1.55E-01	0.00E+00	7.43E-03	0.00E+00	1.17E-02	0.00E+00
CO2e biogenica	kg CO2 eq.	2.92E-03	9.29E-05	-4.94E-02	0.00E+00	6.23E-06	0.00E+00	7.45E-05	0.00E+00
CO2e dLUC	kg CO2 eq.	5.06E-04	5.26E-05	2.47E-04	0.00E+00	3.63E-06	0.00E+00	8.53E-06	0.00E+00
Climate change (GWP - total)	kg CO2 eq.	7.22E-01	1.09E-01	9.74E-02	0.00E+00	7.44E-03	0.00E+00	1.18E-02	0.00E+00
Ozone layer depletion (ODP)	kg CFC11 eq.	6.21E-08	2.38E-09	1.89E-09	0.00E+00	1.63E-10	0.00E+00	2.77E-10	0.00E+00
Photochemical oxidant creation potential (POCP)	kg NMVOC eq.	3.14E-03	3.73E-04	4.24E-04	0.00E+00	5.15E-05	0.00E+00	1.13E-04	0.00E+00
Acidification potential (AP)	mol H+ eq.	3.76E-03	2.41E-04	4.85E-04	0.00E+00	3.47E-05	0.00E+00	8.34E-05	0.00E+00
Eutrophication potential (EP) - Aquatic freshwater	kg P eq.	2.58E-04	7.72E-06	3.38E-05	0.00E+00	5.36E-07	0.00E+00	3.07E-06	0.00E+00
Eutrophication potential (EP) - Aquatic marine	kg N eq.	7.07E-04	6.23E-05	1.15E-04	0.00E+00	1.38E-05	0.00E+00	3.12E-05	0.00E+00
Eutrophication potential (EP) - Aquatic terrestrial	mol N eq.	7.03E-03	6.35E-04	1.01E-03	0.00E+00	1.47E-04	0.00E+00	3.34E-04	0.00E+00
Water deprivation potential (WDP)	m3 world eq. Deprived	4.53E-01	6.20E-03	-5.08E-02	0.00E+00	4.67E-04	0.00E+00	1.07E-02	0.00E+00
Abiotic depletion potential (ADP - fossil resources)	MJ, net calorific value	1.23E+01	1.55E+00	2.94E+00	0.00E+00	1.07E-01	0.00E+00	2.54E-01	0.00E+00
Abiotic depletion potential (ADP - metals&minerals)	kg Sb eq.	7.05E-06	3.56E-07	4.33E-07	0.00E+00	2.31E-08	0.00E+00	2.38E-08	0.00E+00

Tabella 6. Impatti ambientali relativi alle categorie d'impatto per il prodotto **WHITE FAST TRASPIRANTE ALTA COPERTURA**

I risultati degli indicatori di impatto ambientale WDP, ADP - fossil resources e ADP - metals&mineral devono essere utilizzati con cautela, poiché le incertezze su questi risultati sono elevate o l'esperienza con l'indicatore è limitata.

Categoria d'impatto	Unità di misura	Fase di produzione			Fase di smaltimento				Fine vita
		A1 Approvvigionamento materie prime	A2 Trasporto imballaggi e materie prime	A3 Produzione	C1 Smaltimento	C2 Trasporto rifiuti	C3 Riciclo riuso recupero	C4 Smaltimento	D Benefici riciclo
Primary energy resources - Renewable - Use as energy carrier	MJ, net calorific value	7.08E-01	2.57E-02	8.48E-01	0.00E+00	1.70E-03	0.00E+00	-9.96E-01	0.00E+00
Primary energy resources - Renewable - Used as raw materials	MJ, net calorific value	5.71E-02	0.00E+00	1.62E-01	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	1.00E+00	0.00E+00
Primary energy resources - Renewable - TOTAL	MJ, net calorific value	7.65E-01	2.57E-02	1.01E+00	0.00E+00	1.70E-03	0.00E+00	4.38E-03	0.00E+00
Primary energy resources - Non renewable - Use as energy carrier	MJ, net calorific value	1.23E+01	1.55E+00	1.83E+00	0.00E+00	1.07E-01	0.00E+00	-7.46E-01	0.00E+00
Primary energy resources - Non renewable - Used as raw materials	MJ, net calorific value	0.00E+00	0.00E+00	1.33E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	1.00E+00	0.00E+00
Primary energy resources - Non renewable - TOTAL	MJ, net calorific value	1.23E+01	1.55E+00	3.17E+00	0.00E+00	1.07E-01	0.00E+00	2.54E-01	0.00E+00
Secondary material	kg	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
Renewable secondary fuels	MJ, net calorific value	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
Non-renewable secondary fuels	MJ, net calorific value	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
Net use of fresh water	m ³	1.19E-02	2.25E-04	-6.57E-04	0.00E+00	1.61E-05	0.00E+00	2.62E-04	0.00E+00

Tabella 7. Impatti ambientali relativi al consumo di risorse per il prodotto **WHITE FAST TRASPIRANTE ALTA COPERTURA**

Categoria d'impatto	Unità di misura	Fase di produzione			Fase di smaltimento				Fine vita
		A1 Approvvigionamento materie prime	A2 Trasporto imballaggi e materie prime	A3 Produzione	C1 Smaltimento	C2 Trasporto rifiuti	C3 Riciclo riutilizzo recupero	C4 Smaltimento	D Benefici riciclo
Hazardous landfill waste (HWD)(kg)	kg	3.45E-04	3.76E-05	1.88E-04	0.00E+00	2.79E-06	0.00E+00	6.32E-06	0.00E+00
Non-hazardous waste disposed (NHWD)(kg)	kg	1.90E-01	7.24E-02	1.27E-02	0.00E+00	6.78E-03	0.00E+00	1.00E+00	0.00E+00
Radioactive waste disposed (RWD)(kg)	kg	1.92E-05	5.59E-07	4.27E-06	0.00E+00	3.61E-08	0.00E+00	8.06E-08	0.00E+00

Tabella 8. Impatti ambientali relativi ai rifiuti per il prodotto **WHITE FAST TRASPIRANTE ALTA COPERTURA**

Categoria d'impatto	Unità di misura	Fase di produzione			Fase di smaltimento				Fine vita
		A1 Approvvigionamento materie prime	A2 Trasporto imballaggi e materie prime	A3 Produzione	C1 Smaltimento	C2 Trasporto rifiuti	C3 Riciclo riutilizzo recupero	C4 Smaltimento	D Benefici riciclo
Materials for energy recovery (MER)(kg)	kg	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
Material for recycling (MFR)(kg)	kg	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
Components for reuse (CRU)(kg)	kg	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
Exported energy (electrical)(EEE)(kg)	MJ per energy carrier	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
Exported energy (thermal)(ETE)(kg)	MJ per energy carrier	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00

Tabella 9. Impatti ambientali relativi ai flussi in uscita per il prodotto **WHITE FAST TRASPIRANTE ALTA COPERTURA**

7. RIFERIMENTI

- ❖ UNI EN ISO 14040:2021 Environmental management - Life cycle assessment - Principles and framework
- ❖ UNI EN ISO 14044:2021 Environmental management - Life cycle assessment - Requirements and guidelines
- ❖ UNI EN ISO 14025:2010, Etichette e dichiarazioni ambientali - Dichiarazioni ambientali di Tipo III - Principi e procedure
- ❖ EN 15804:2012+A2:2019, Sustainability of construction works - Environmental product declarations - Core rules for the product category of construction products.
- ❖ Regolamento del Programma EPDI Italy Rev. 6 del 30/10/2023: <https://www.epditaly.it/download/regolamento-vigente/>
- ❖ PCR ICMQ-001-15 Rev. 3 02/12/2019 “Prodotti e servizi per le costruzioni”