

DICHIARAZIONE AMBIENTALE DI PRODOTTO

in conformità con ISO 14025 e EN 15804 +A2

Bossong S.p.A.

BCR HYBRID

Stabilimenti Via Enrico Fermi 49/51, 24050 Grassobbio (BG) via G. Falcone 1 24050 Zanica (BG)

Program Operator EPDItaly Publisher EPDItaly

Numero di Dichiarazione HYBR01 Numero di registrazione EPDITALY0556 Codice UNCPC 354





VERIFIED

Data di rilascio 13/02/2024

Valida fino al 13/02/2029





INFORMAZIONI GENERALI

| PROPRIETARIO EPD | Bossong S.p.A. |
|-------------------------------------|--|
| - KOI KILIAKIO LI D | Via Enrico Fermi 49/51, 24050 Grassobbio (BG) |
| SITO PRODUTTIVO | Via Enrico Fermi 49/51, 24050 Grassobbio (BG) Via Giovanni Falcone 1, 24050 Zanica (BG) |
| CAMPO DI APPLICAZIONE | La presente EPD si riferisce a 1 kg di di ancorante chimico della famiglia di HYBRID, famiglia di resine epossiacrilate senza stirene bi-componenti per carichi pesanti per fissaggi in calcestruzzo, muratura piena, laterizi forati e legno. I prodotti oggetto della dichiarazione sono BCR 300 HYBRID e BCR 400 HYBRID. |
| PROGRAM OPERATOR | EPDItaly |
| VERIFICA INDIPENDENTE | Questa dichiarazione è stata sviluppata seguendo le istruzioni generali del programma di EPD Italy. Verifica indipendente della dichiarazione e dei dati svolta secondo ISO 14025:2010 □Interna ⊠Esterna Verifica di terza parte eseguita da: ICMQ SpA, via De Castillia, 10 - 20124 Milano (www.icmq.it). Accreditato da Accredia. |
| CODICE UNCPC | 354: Chemical products n.e.c |
| PCR E REGOLAMENTO DI RIFERIMENTO | Regolamento di EPDItaly rev. 6.0 pubblicato in data 30/10/2023, disponibile sul sito www.epditaly.it. PCR ICMQ-001/15 rev. 3 Prodotti da costruzione e servizi per costruzione, EPDItaly. Data di emissione: 02/12/2019. La norma EN 15804:2012+A2:2019 – Sostenibilità delle costruzioni. Dichiarazioni ambientali di prodotto. Regole chiave di sviluppo per la categoria di prodotto – rappresenta il riferimento quadro per la PCR (EN 15804:2012+A2:2019). |
| COMPARABILITA' | Dichiarazioni ambientali pubblicate all'interno della stessa categoria di prodotto, ma provenienti da programmi differenti, potrebbero non essere confrontabili. In particolare, EPD di prodotti da costruzione possono non essere confrontabili se non conformi alla EN 15804:2012+A2:2019. |
| responsabilita' | Bossong S.p.A. solleva EPDItaly da qualunque inosservanza della legislazione ambientale. Il titolare della dichiarazione sarà responsabile per le informazioni e gli elementi di prova giustificativi; EPDItaly declina ogni responsabilità riguardo alle informazioni del fabbricante, ai dati e ai risultati della valutazione del ciclo di vita. |
| CONTATTI AZIENDALI | Valerio Ruggeri Bossong S.p.A. Sede operativa & legale: Via Enrico Fermi 49/51, 24050 Grassobbio (BG), info@bossong.com |
| CONTATTO TECNICO | Federica Gilardelli, Michele Caimi, LCA Practioners, Greenwich S.r.l. Sede operativa: Via Presolana 2/4, 24030 Medolago (BG) Sede legale: Via Vittorio Emanuele II 179, 24033 Calusco d'Adda – Bergamo. tecnicog4@greenwichsrl.it |





Fondata da Carl Bossong nel 1937 in Baviera e successivamente acquisita nel 1962 dalla famiglia Taddei, Bossong S.p.A si posiziona come una delle aziende di punta a livello internazionale nella produzione di sistemi di fissaggio per il settore edilizio.

Gli impianti, distribuiti tra la sede principale di Grassobbio (BG), il centro logistico di Zanica (BG) e la filiale di Roma (RM), occupano una superficie complessiva di 5.200 metri quadrati. Questo ambiente multifunzionale, concepito per ospitare uffici, reparti di produzione, officina per la manutenzione degli attrezzi, sala prove e collaudo, insieme a un laboratorio chimico, vanta anche una copertura di 1.000 metri quadrati dotata di pannelli fotovoltaici. Questi moduli fotovoltaici hanno la capacità di produrre quasi 200.000 kilowattora all'anno, grazie a una potenza di circa 140 kilowatt, evidenziando l'assiduo impegno dell'azienda nell'adottare una prospettiva ecologica e sostenibile.

Le attività di Ricerca & Sviluppo, costantemente potenziate nel corso degli anni, rappresentano uno degli elementi distintivi di Bossong SpA. L'azienda, infatti, dedica risorse significative allo sviluppo di soluzioni innovative sia per sistemi meccanici che chimici, includendo tasselli, chiodi, resine e macchinari utilizzati nelle operazioni di fissaggio. Grazie a questa competenza, l'azienda accompagna anche i clienti offrendo supporto tecnico e consulenza nella selezione del prodotto di fissaggio più adatto alle specifiche applicazioni richieste, progettando soluzioni personalizzate per situazioni particolari e complesse.







CAMPO DI APPLICAZIONE E METODOLOGIA DI CALCOLO



CORE DOWNSTREAM

| | Produzione | | | Cosmuzione | | | | Uso | | | | Fine Vita | | | | Vantaggi e carichi oltre i confini del sistema |
|---------------|------------|------------|-----------|---------------|-----|--------------|-------------|--------------|-------------------|--------------------------|--------------------------------------|-------------|-----------|-----------------------|-------------|---|
| Materie Prime | Trasporto | Produzione | Trasporto | Installazione | Uso | Manutenzione | Riparazione | Sostituzione | Ricondizionamento | Energia della fase d'uso | Consumo di acqua della fase d'uso | Demolizione | Trasporto | Processamento Rifiuti | Dismissione | Potenziale Riuso, Recupero e Riciclo |
| A 1 | A2 | А3 | A4 | A5 | B1 | В2 | В3 | В4 | В5 | В6 | В7 | C1 | C2 | C3 | C4 | D |
| X | X | X | ND | ND | ND | ND | ND | ND | ND | ND | ND | X | X | X | X | X |

X Moduli Dichiarati; ND Moduli Non Dichiarati

UPSTREAM

- •A1_ESTRAZIONE ED ELABORAZIONE DELLE MATERIE PRIME, INCLUSI I RELATIVI IMBALLAGGI
- •A1_GENERAZIONE ED APPROVVIGIONAMENTO ENERGETICO PER L'ESTRAZIONE ED ELABORAZIONE DELLE MATERIE PRIME
- •A1_PRODUZIONE DI RIFIUTI DERIVANTI PER L'ESTRAZIONE ED ELABORAZIONE DELLE MATERIE PRIME
- GENERAZIONE ED APPROVVIGIONAMENTO ENERGETICO PER LA PRODUZIONE DEL PRODOTTO FINITO

CORE

- •A2_TRASPORTI ESTERNI ED INTERNI PER LA FORNITURA DELLE MATERIE PRIME
- •A3_PRODUZIONE DELL'ANCORANTE
- •A3_PRODUZIONE DEI MATERIALI AUSILIARI
- •A3_PRODUZIONE DEL PACKAGING A CORREDO DEL PRODOTTO FINITO
- •A3_GESTIONE DEI RIFIUTI

DOWNSTREAM

- •C1_DECOSTRUZIONE, COMPRESO LO SMISTAMENTO IN LOCO DEI MATERIALI
- •C2_TRASPORTI DEL PRODOTTO A FINE VITA ALL'IMPIANTO DI TRATTAMENTO
- •C3_TRATTAMENTO DEL PRODOTTO A FINE VITA A FINE DI RICICLO/RECUPERO ENERGETICO
- •C4_SMALTIMENTO FINALE DEL PRODOTTO NON RECUPERABILE

MODULO D

●POTENZIALE RIUSO, RECUPERO E RICICLO



| Tipo di EPD Specifica di prodotto. Dalla culla al cancello con modu e modulo D'' (A1-A3+C1-C4+D) | | | | | | | | | |
|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Validità geografica Globale, considerato il mercato di riferimento. Il sito di produzione è sito a Grassobbio (BG) e Zanica (BG) | | | | | | | | | |
| Anno di riferimento | 2022. Dati generici tra il 2010 e il 2020 | | | | | | | | |
| Database utilizzati: | Ecoinvent 3.9.1 | | | | | | | | |
| Software: | SimaPro 9.5.0.1 | | | | | | | | |
| Unità Dichiarata | 1 kg | | | | | | | | |
| Allocazione | Su base massa (auantitativi prodotti) | | | | | | | | |

Regole di Esclusione e Cut off

Esclusioni:

- spostamenti del personale;
- manutenzione ordinaria e straordinaria;
- fabbricazione di attrezzature utilizzate nella produzione, edifici o qualsiasi altro bene patrimoniale;
- attività di ricerca e sviluppo;
- emissioni a lungo termine.

Cut-off

• ≤0,61% sul peso della ricetta.

Qualità dei dati

Fase UPSTREAM:

• Dati sito-specifici per quanto riguarda peso, quantità, materiali grezzi e rifiuti;

Fase CORE:

• Dati sito specifici;

Mix energetico nella Fase A3: fotovoltaico on-site di proprietà dell'Azienda (GWP-GHG 0,083 kg CO2 eq/KWh) e sistema energetico nazionale (Residual energy mix GWP-GHG 0,615 kg CO2 eq/kWh).

Dati generici

Criteri di:

- equivalenza geografica;
- equivalenza tecnologica;
- equivalenza rispetto ai confini del sistema.

Scenari di smaltimento

Secondo la NPCR 009 Part B for Technical – Chemical products for the building- and construction industry version 3.0.

Dati proxy

Altri ingredienti: composti chimici.





HYBRID è una resina resina epossiacrilato senza stirene bicomponente per carichi pesanti per fissaggi in calcestruzzo, muratura piena, laterizi forati e legno. Grazie alla mancanza di stirene l'utilizzo è possibile anche in ambienti chiusi.









HYBRID è disponibile in due formati: BCR 300 HYBRID contenente 300 ml di resina applicabile e BCR 400 HYBRID da 400 ml.

Composizioni Prodotto

| BOSSONG BCR HYBRID - 300 e 400 ml | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|--------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| COMPONENTE A (RESINA) | range % peso | | | | | | | | | |
| RESINA IBRIDA SENZA STIRENE | 30-40 | | | | | | | | | |
| FILLER MINERALI | 50-70 | | | | | | | | | |
| ALTRI COMPONENTI/ADDITIVI | <5 | | | | | | | | | |
| COMPONENTE B (ATTIVATORE) | range % peso | | | | | | | | | |
| PEROSSIDO DI-DIBENZOILE | 10-15 | | | | | | | | | |
| FILLER MINERALI | 50-80 | | | | | | | | | |
| ALTRI COMPONENTI/ADDITIVI | 10-20 | | | | | | | | | |
| IMBALLAGGIO | range % peso | | | | | | | | | |
| IMBALLAGGIO PLASTICO | 10-15 | | | | | | | | | |
| IMBALLAGGIO CARTONE | <2 | | | | | | | | | |

PRODOTTI









INSTALLAZIONE INSTALLATION INSTALLATION INSTALLATION



TEMPERATURE DI ESERCIZIO SERVICE TEMPERATURES TEMPÉRATURES DE TRAVAIL TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT NACH AUSHÄRTUNG



MATERIALE BASE CONSIGLIATO BASE MATERIAL SUGGESTED MATERIAL DE BASE SUGERÉÉ EMPFOHLENES MATERIAL









CALCESTRUZZO CONCRETE BETON BETON



PRESENZA D'ACQUA WATER IN PLACE EAU SUR PLACE WASSER IN PLAZ





TEMPO DI LAVORABILITÀ E DI MESSA IN CARICO Open time and curing time Temps de manipulation et de charge Verarbeitungszeit und aushärtezeit 20°C

6 min 45 min

CARICO Load Charge Last





STOCCAGGIO STORAGE STOCKAGE LAGERUNG



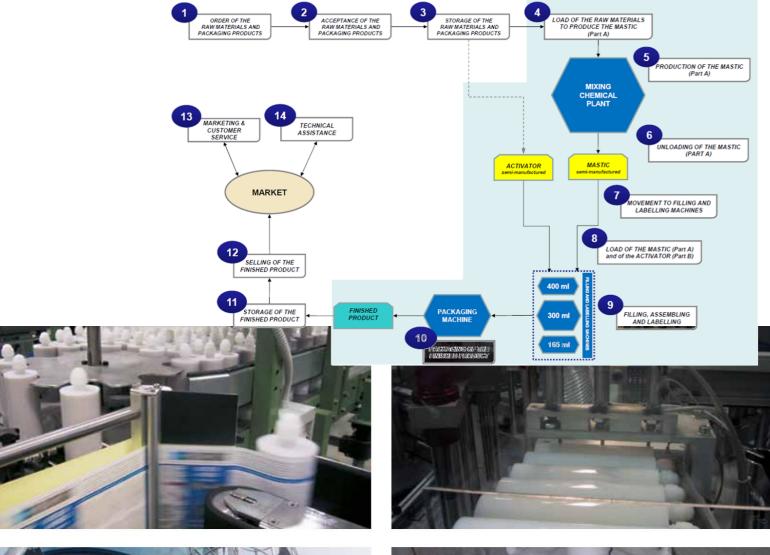
+ 30°C + 5°C



PROCESSO PRODUTTIVO

Gli ancoranti HYBRID sono prodotti presso lo stabilimento di Grassobbio (BG):

- 1. Acquisizione delle materie prime
- 2. Caricamento della ricetta tramite tramogge nell'impianto di miscelazione chimica
- 3. Miscelazione chimica secondo la composizione prescritta
- 4. Confezionamento del mastice ottenuto insieme al semilavorato attivatore
- 5. Fasi finali di chiusura, etichettatura e imballaggio del prodotto finito
- 6. Stoccaggio nella sede di Zanica (BG) e spedizione al consumatore finale.









RISULTATI - Indicatori di impatto ambientale

BCR 300 HYBRID

| Indicatore | UM | A 1 | A2 | А3 | A1-A3 | C1 | C2 | C3 | C4 | C1-C4 | D |
|-----------------------|-------------------------|------------|----------|-----------|-----------|-----------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| INDICATORI PRINCIPALI | | | | | | | | | | | |
| GWP Total | Kg CO2eq | 2,03E+00 | 6,56E-02 | 5,67E-01 | 2,66E+00 | 4,21E-03 | 7,83E-03 | 0,00E+00 | 2,86E-01 | 2,98E-01 | -4,90E-01 |
| GWP-fossil | Kg CO2eq | 2,11E+00 | 6,56E-02 | 5,76E-01 | 2,76E+00 | 4,20E-03 | 7,83E-03 | 0,00E+00 | 1,46E-01 | 1,58E-01 | -4,85E-01 |
| GWP-biogenic | Kg CO2eq | -9,01E-02 | 1,98E-05 | -9,80E-03 | -9,99E-02 | 8,02E-07 | 2,38E-06 | 0,00E+00 | 1,34E-01 | 1,34E-01 | -4,08E-03 |
| GWP-land use | Kg CO2eq | 1,15E-03 | 1,24E-06 | 4,68E-04 | 1,62E-03 | 1,69E-07 | 1,50E-07 | 0,00E+00 | 4,96E-06 | 5,28E-06 | -2,74E-04 |
| ODP | Kg CFC11 eq | 1,69E-07 | 1,37E-09 | 8,54E-09 | 1,79E-07 | 6,48E-11 | 1,65E-10 | 0,00E+00 | 2,15E-10 | 4,45E-10 | -4,52E-08 |
| AP | Mol H+ eq. | 9,48E-03 | 1,60E-04 | 1,54E-03 | 1,12E-02 | 3,93E-05 | 1,99E-05 | 0,00E+00 | 9,15E-05 | 1,51E-04 | -1,90E-03 |
| EP-freshwater | Kg P eq. | 6,10E-05 | 4,98E-08 | 6,82E-06 | 6,79E-05 | 3,52E-09 | 6,00E-09 | 0,00E+00 | 6,40E-07 | 6,50E-07 | -1,02E-05 |
| EP-marine | Kg N eq. | 2,61E-03 | 6,21E-05 | 3,64E-04 | 3,03E-03 | 1,85E-05 | 7,78E-06 | 0,00E+00 | 2,56E-04 | 2,83E-04 | -3,21E-04 |
| EP-terrestrial | Mol N eq. | 2,04E-02 | 6,57E-04 | 3,39E-03 | 2,45E-02 | 2,01E-04 | 8,24E-05 | 0,00E+00 | 3,94E-04 | 6,77E-04 | -3,50E-03 |
| POCP | Kg NMVOC eq. | 7,31E-03 | 2,60E-04 | 1,62E-03 | 9,19E-03 | 5,91E-05 | 3,21E-05 | 0,00E+00 | 1,56E-04 | 2,48E-04 | -1,67E-03 |
| ADPF (2) | MJ | 4,09E+01 | 8,43E-01 | 1,36E+01 | 5,54E+01 | 5,41E-02 | 1,02E-01 | 0,00E+00 | 1,22E-01 | 2,78E-01 | -9,29E+00 |
| ADPE (2) | Kg Sb eq. | 8,69E-07 | 2,18E-09 | 2,33E-08 | 8,94E-07 | 1,73E-10 | 2,62E-10 | 0,00E+00 | 8,89E-10 | 1,32E-09 | -9,80E-08 |
| Water Use (2) | m3 world eq deprived | 1,45E+00 | 7,76E-04 | 2,91E-01 | 1,74E+00 | 6,97E-05 | 9,34E-05 | 0,00E+00 | 3,53E-03 | 3,69E-03 | -3,45E-01 |
| | INDICATORI AGGIUNTIVI | | | | | | | | | | |
| PM | disease inc. | 1,02E-07 | 3,63E-09 | 1,50E-08 | 1,20E-07 | 1,11E-09 | 5,10E-10 | 0,00E+00 | 2,56E-09 | 4,18E-09 | -2,33E-08 |
| IRP (1) | kBq U235 eq. | 4,43E-02 | 1,34E-04 | 6,96E-03 | 5,14E-02 | 6,36E-06 | 1,62E-05 | 0,00E+00 | 1,42E-04 | 1,65E-04 | -9,50E-03 |
| ETP-fw (2) | CTUe | 4,54E+01 | 4,04E-01 | 8,54E-01 | 4,66E+01 | 2,66E-02 | 4,95E-02 | 0,00E+00 | 7,71E-01 | 8,47E-01 | -1,09E+01 |
| HTP-nc (2) | CTUh | 5,15E-08 | 5,19E-10 | 1,76E-09 | 5,37E-08 | 2,27E-11 | 7,06E-11 | 0,00E+00 | 8,46E-10 | 9,39E-10 | -1,35E-08 |
| HTP-c (2) | CTUh | 1,11E-09 | 4,15E-12 | 6,78E-11 | 1,18E-09 | 2,31E-13 | 5,28E-13 | 0,00E+00 | 3,46E-11 | 3,54E-11 | -2,11E-10 |
| SQP (2) | Pt | 8,12E+00 | 1,60E-03 | 1,84E+00 | 9,97E+00 | 1,02E-04 | 1,93E-04 | 0,00E+00 | 1,79E-01 | 1,80E-01 | -5,61E-01 |
| | | | | | CONSUMO D | I RISORSE | | | | | |
| PERE | MJ | 3,17E+00 | 2,22E-03 | 4,65E-01 | 3,64E+00 | 1,05E-04 | 2,67E-04 | 0,00E+00 | 4,26E-03 | 4,63E-03 | -3,25E-01 |
| PERM | MJ | 1,70E-01 | 0,00E+00 | 4,46E-01 | 6,17E-01 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| PERT | MJ | 3,34E+00 | 2,22E-03 | 9,12E-01 | 4,26E+00 | 1,05E-04 | 2,67E-04 | 0,00E+00 | 4,26E-03 | 4,63E-03 | -3,25E-01 |
| PENRE | MJ | 4,07E+01 | 8,95E-01 | 1,38E+01 | 5,53E+01 | 5,74E-02 | 1,08E-01 | 0,00E+00 | 1,26E-01 | 2,91E-01 | -9,65E+00 |
| PENRM | MJ | 1,06E+01 | 0,00E+00 | 6,58E+00 | 1,72E+01 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| PENRT | MJ | 4,40E+01 | 8,97E-01 | 1,47E+01 | 5,96E+01 | 5,75E-02 | 1,08E-01 | 0,00E+00 | 1,30E-01 | 2,96E-01 | -9,98E+00 |
| SM | Kg | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| RSF | MJ | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| NRSF | MJ | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| FW | m3 | 3,81E-02 | 3,53E-05 | 5,15E-03 | 4,33E-02 | 2,69E-06 | 4,25E-06 | 0,00E+00 | 9,34E-05 | 1,00E-04 | -8,65E-03 |



| | PRODUZIONE DI RIFIUTI E FLUSSI DI OUTPUT | | | | | | | | | | | | |
|------|--|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|--|--|
| HWD | kg | 4,96E-05 | 5,57E-06 | 1,95E-05 | 7,46E-05 | 3,61E-07 | 6,70E-07 | 0,00E+00 | 7,19E-07 | 1,75E-06 | -9,13E-06 | | |
| NHWD | kg | 7,88E-02 | 4,11E-05 | 2,50E-02 | 1,04E-01 | 3,99E-06 | 4,95E-06 | 0,00E+00 | 9,96E-01 | 9,96E-01 | -9,84E-03 | | |
| RWD | kg | 3,52E-05 | 7,23E-08 | 5,52E-06 | 4,08E-05 | 2,63E-09 | 8,71E-09 | 0,00E+00 | 9,05E-08 | 1,02E-07 | -7,01E-06 | | |
| CRU | kg | 0,00E+00 | | |
| MFR | kg | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 1,51E-01 | 1,51E-01 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 1,00E-01 | 0,00E+00 | 1,00E-01 | 0,00E+00 | | |
| MER | kg | 0,00E+00 | | |
| EEE | MJ | 0,00E+00 | | |
| EET | MJ | 0,00E+00 | | |

BCR 400 HYBRID

| Indicatore | UM | A 1 | A2 | А3 | A1-A3 | C1 | C2 | C3 | C4 | C1-C4 | D | |
|-----------------------|-------------------------|------------|----------|-----------|---------------------|-----------|----------|----------|----------|----------|-----------|--|
| | INDICATORI PRINCIPALI | | | | | | | | | | | |
| GWP Total | Kg CO2eq | 2,03E+00 | 6,21E-02 | 5,57E-01 | 2,64E+00 | 4,21E-03 | 7,83E-03 | 0,00E+00 | 2,98E-01 | 3,10E-01 | -4,90E-01 | |
| GWP-fossil | Kg CO2eq | 2,11E+00 | 6,21E-02 | 5,68E-01 | 2,74E+00 | 4,20E-03 | 7,83E-03 | 0,00E+00 | 1,49E-01 | 1,61E-01 | -4,85E-01 | |
| GWP-biogenic | Kg CO2eq | -9,01E-02 | 1,87E-05 | -1,25E-02 | -1,03E-01 | 8,02E-07 | 2,38E-06 | 0,00E+00 | 1,43E-01 | 1,43E-01 | -4,08E-03 | |
| GWP-land use | Kg CO2eq | 1,15E-03 | 1,18E-06 | 6,48E-04 | 1,80E-03 | 1,69E-07 | 1,50E-07 | 0,00E+00 | 5,08E-06 | 5,40E-06 | -2,74E-04 | |
| ODP | Kg CFC11 eq | 1,69E-07 | 1,30E-09 | 8,96E-09 | 1,79E-07 | 6,48E-11 | 1,65E-10 | 0,00E+00 | 2,25E-10 | 4,55E-10 | -4,52E-08 | |
| AP | Mol H+ eq. | 9,48E-03 | 1,52E-04 | 1,52E-03 | 1,12E-02 | 3,93E-05 | 1,99E-05 | 0,00E+00 | 9,43E-05 | 1,53E-04 | -1,90E-03 | |
| EP-freshwater | Kg P eq. | 6,10E-05 | 4,72E-08 | 6,27E-06 | 6,73E-05 | 3,52E-09 | 6,00E-09 | 0,00E+00 | 6,77E-07 | 6,87E-07 | -1,02E-05 | |
| EP-marine | Kg N eq. | 2,61E-03 | 5,88E-05 | 3,65E-04 | 3,03E-03 | 1,85E-05 | 7,78E-06 | 0,00E+00 | 2,65E-04 | 2,91E-04 | -3,21E-04 | |
| EP-terrestrial | Mol N eq. | 2,04E-02 | 6,22E-04 | 3,41E-03 | 2,45E-02 | 2,01E-04 | 8,24E-05 | 0,00E+00 | 4,05E-04 | 6,89E-04 | -3,50E-03 | |
| POCP | Kg NMVOC eq. | 7,31E-03 | 2,46E-04 | 1,62E-03 | 9,17E-03 | 5,91E-05 | 3,21E-05 | 0,00E+00 | 1,61E-04 | 2,52E-04 | -1,67E-03 | |
| ADPF (2) | MJ | 4,09E+01 | 7,99E-01 | 1,36E+01 | 5,53E+01 | 5,41E-02 | 1,02E-01 | 0,00E+00 | 1,26E-01 | 2,81E-01 | -9,29E+00 | |
| ADPE (2) | Kg Sb eq. | 8,69E-07 | 2,06E-09 | 2,01E-08 | 8,91E-07 | 1,73E-10 | 2,62E-10 | 0,00E+00 | 9,34E-10 | 1,37E-09 | -9,80E-08 | |
| Water Use (2) | m3 world eq deprived | 1,45E+00 | 7,34E-04 | 2,91E-01 | 1,74E+00 | 6,97E-05 | 9,34E-05 | 0,00E+00 | 3,74E-03 | 3,90E-03 | -3,45E-01 | |
| | | | | | INDICATORI A | GGIUNTIVI | | | | | | |
| PM | disease inc. | 1,02E-07 | 3,43E-09 | 1,50E-08 | 1,20E-07 | 1,11E-09 | 5,10E-10 | 0,00E+00 | 2,65E-09 | 4,27E-09 | -2,33E-08 | |
| IRP (1) | kBq U235 eq. | 4,43E-02 | 1,27E-04 | 6,99E-03 | 5,15E-02 | 6,36E-06 | 1,62E-05 | 0,00E+00 | 1,46E-04 | 1,68E-04 | -9,50E-03 | |
| ETP-fw (2) | CTUe | 4,54E+01 | 3,83E-01 | 9,23E-01 | 4,67E+01 | 2,66E-02 | 4,95E-02 | 0,00E+00 | 8,00E-01 | 8,76E-01 | -1,09E+01 | |
| HTP-nc (2) | CTUh | 5,15E-08 | 4,91E-10 | 1,75E-09 | 5,37E-08 | 2,27E-11 | 7,06E-11 | 0,00E+00 | 8,93E-10 | 9,86E-10 | -1,35E-08 | |
| HTP-c (2) | CTUh | 1,11E-09 | 3,93E-12 | 6,83E-11 | 1,18E-09 | 2,31E-13 | 5,28E-13 | 0,00E+00 | 3,68E-11 | 3,76E-11 | -2,11E-10 | |
| SQP (2) | Pt | 8,12E+00 | 1,52E-03 | 2,27E+00 | 1,04E+01 | 1,02E-04 | 1,93E-04 | 0,00E+00 | 1,81E-01 | 1,81E-01 | -5,61E-01 | |



| | | | | | CONSUMO D | I RISORSE | | | | | |
|-------|----|----------|----------|----------|----------------|----------------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| PERE | MJ | 3,17E+00 | 2,10E-03 | 5,61E-01 | 3,73E+00 | 1,05E-04 | 2,67E-04 | 0,00E+00 | 4,38E-03 | 4,75E-03 | -3,25E-01 |
| PERM | MJ | 1,70E-01 | 0,00E+00 | 6,29E-01 | 7,99E-01 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| PERT | MJ | 3,34E+00 | 2,10E-03 | 1,19E+00 | 4,53E+00 | 1,05E-04 | 2,67E-04 | 0,00E+00 | 4,38E-03 | 4,75E-03 | -3,25E-01 |
| PENRE | MJ | 4,07E+01 | 8,47E-01 | 1,35E+01 | 5,50E+01 | 5,74E-02 | 1,08E-01 | 0,00E+00 | 1,30E-01 | 2,95E-01 | -9,65E+00 |
| PENRM | MJ | 1,06E+01 | 0,00E+00 | 6,58E+00 | 1,72E+01 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| PENRT | MJ | 4,40E+01 | 8,49E-01 | 1,47E+01 | 5,95E+01 | 5,75E-02 | 1,08E-01 | 0,00E+00 | 1,34E-01 | 2,99E-01 | -9,98E+00 |
| SM | Kg | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| RSF | MJ | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| NRSF | MJ | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| FW | m3 | 3,81E-02 | 3,34E-05 | 4,77E-03 | 4,29E-02 | 2,69E-06 | 4,25E-06 | 0,00E+00 | 9,87E-05 | 1,06E-04 | -8,65E-03 |
| | | | | PRODUZI | ONE DI RIFIUTI | E FLUSSI DI OL | JTPUT | | | | |
| HWD | kg | 4,96E-05 | 5,27E-06 | 2,02E-05 | 7,51E-05 | 3,61E-07 | 6,70E-07 | 0,00E+00 | 7,42E-07 | 1,77E-06 | -9,13E-06 |
| NHWD | kg | 7,88E-02 | 3,89E-05 | 2,58E-02 | 1,05E-01 | 3,99E-06 | 4,95E-06 | 0,00E+00 | 1,00E+00 | 1,00E+00 | -9,84E-03 |
| RWD | kg | 3,52E-05 | 6,85E-08 | 5,15E-06 | 4,05E-05 | 2,63E-09 | 8,71E-09 | 0,00E+00 | 9,29E-08 | 1,04E-07 | -7,01E-06 |
| CRU | kg | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| MFR | kg | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 1,51E-01 | 1,51E-01 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 1,00E-01 | 0,00E+00 | 1,00E-01 | 0,00E+00 |
| MER | kg | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| EEE | MJ | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| EET | MJ | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |

Legenda: GWP = potenziale di riscaldamento globale a 100 anni; ODP = potenziale di esaurimento dello strato di ozono nella stratosfera; POCP = potenziale di formazione di ossidanti fotochimici dell'ozono troposferico AP = potenziale di acidificazione del terreno e delle acque; EP = potenziale di eutrofizzazione; ADPE = potenziale di esaurimento delle risorse abiotiche non fossili; ADPF = potenziale di esaurimento delle risorse abiotiche fossili.

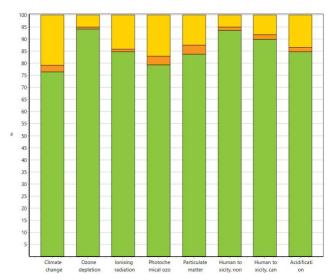
PERE = Uso di energia primaria rinnovabile escluse le risorse energetiche primarie rinnovabili usate come materie prime; PERM = Uso di risorse energetiche rinnovabili come materie prime; PERT = Uso totale delle risorse energetiche primarie rinnovabili; PENRE = Uso delle risorse energetiche primarie non rinnovabili usate come materie prime; PENRM = Uso di risorse energetiche primarie non rinnovabili come materie prime; PENRT = Uso totale delle risorse energetiche primarie non rinnovabili; SM = Uso di materie secondarie; RSF = Uso di combustibili secondari rinnovabili; NRSF = Uso di combustibili secondari non rinnovabili; FW = Uso dell'acqua dolce.

HWD = Rifiuti pericolosi smaltiti; NHWD = Rifiuti non pericolosi smaltiti; RWD = Rifiuti radioattivi smaltiti; CRU = Componenti per il riutilizzo; MFR = Materiali per il riciclaggio; MER = Materiali per il recupero energetico; EEE = Energia elettrica esportata; EET = Energia termica esportata.

Disclaimer (1) Questa categoria di impatto tratta principalmente dell'eventuale impatto sulla salute umana di radiazioni ionizzanti a basse dosi derivanti dal ciclo del combustibile nucleare. Non considera gli effetti dovuti a possibili incidenti nucleari, esposizione professionale né dovuti allo smaltimento di scorie radioattive in discariche sotterranee. Potenziali radiazioni ionizzanti dal suolo, dal radon e da alcuni materiali da costruzione non sono inoltre valutate da questo indicatore. (2) I risultati di questo indicatore dovrebbero essere utilizzati con attenzione considerata la loro elevata incertezza o limitata esperienza con l'indicatore stesso.



La fase responsabile del maggior impatto ambientale potenziale è la Fase A1 – Materie prime, con % fino al 94%; segue la Fase A2 – Trasporti delle materie prime, con % fino al 21%. La Fase A3 mostra contributi fino al 4%.



Fase A1 – Verde; Fase A2 – Giallo; Fase A3 - Arancione

Carbonio biogenico

Il contenuto nel prodotto e nell'imballaggio del prodotto finito di carbonio biogenico è stato quantificato secondo la norma EN 16449:2014.

| Contenuto di carbonio biogenico | BCR 300 HYBRID [Kg C] | BCR 400 HYBRID [Kg C] |
|--------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| nel prodotto | 0,00 | 0,00 |
| nell'imballaggio del prodotto finito | 0,013 | 0,018 |

Differenze con le versioni precedenti

Non applicabile; si tratta della prima emissione.

REFERENZE

ISO 14040:2021, Gestione ambientale - Valutazione del ciclo di vita - Principi e quadro.

ISO 14044:2021, Gestione ambientale - Valutazione del ciclo di vita - Requisiti e linee guida.

ISO 14025:2010, Etichette e dichiarazioni ambientali - Dichiarazioni ambientali di tipo III - Principi e procedure.

UNI EN 15804:2012 + A2:2019, Sostenibilità delle costruzioni - Dichiarazioni ambientali di prodotto - Regole fondamentali di sviluppo per categoria di prodotto.

Regolamento del programma EPDItaly Revisione 6.0. Data di emissione 30/10/2023

PCR per i prodotti da costruzione: ICMQ-001/15 rev 3 (conforme alla EN 15804+A2)

NPCR 009 Part B for Technical – Chemical products for the building- and construction industry version 3.0 061021

Backgrounf Report. Analisi del ciclo di vita di ancoranti chimici. Bossong S.p.A. Gennaio 2024. 26/01/2024. Redatto da Greenwich S.r.I.